

宁波博汇化工科技股份有限公司
博汇化工环保芳烃油项目原料适应性改造工程项目
环境影响评价第一次公示

宁波博汇化工科技股份有限公司拟在宁波石化经济开发区现有二厂区内，实施汇化工环保芳烃油项目原料适应性改造工程项目。该项目的环境影响评价工作委托浙江仁欣环科院有限责任公司进行。根据《环境影响评价公众参与办法》的有关要求，宁波博汇化工科技股份有限公司将该建设项目的环境影响评价有关信息公开如下。

一、建设项目名称及概要

项目名称：博汇化工环保芳烃油项目原料适应性改造工程项目

项目总投资：5000万元

建设单位：宁波博汇化工科技股份有限公司

建设地点：宁波石化经济技术开发区滨海路2366号

建设内容：为适应目前市场上可采购原料的情况，通过引进最新的分馏切割技术，对现有环保油加氢装置进行技改。主要建设内容包括新增精馏部分、减粘汽提部分、脱硫碱洗部分，同时对公辅设施进行改造。本项目原料加工能力45万吨/年，利用高精度精馏和减粘工艺将原料中碳七不溶物、重组分等去除后，保障后续加氢单元反应系统的长周期运行，满足加氢原料的供应及加氢产品品质的提升，同时可改善重质燃料油产品的粘度性能。技改后40万吨/年环保芳烃油加氢装置产能不变。

二、现有工程及其环境保护情况

1、现有工程主要内容及产品方案

现有工程主要包括已建的环保油加氢装置、轻烃综合利用装置、酸性水汽提装置、硫磺回收装置、溶剂再生装置、白油精制装置，在建的高端轻质白油加氢装置、硫化工装置及配套的公用工程及辅助设施。主要产品包括环保芳烃油、白油、硫磺、硫酸铵、二甲基亚砷及化学纤维油剂等。

2、三废治理及风险防控情况

废气：各装置加热炉/转化炉均采用新型低氮燃烧器，燃烧烟气经排气筒高空排放；储罐呼吸气（不含硫）、装卸站废气经油气回收后进入轻烃综合利用装置转化炉进一步处理，转化炉烟气通过高空排放；硫化工装置（在建）工艺尾气风量小，含硫量较高，进入硫磺回收装置反应炉进一步硫回收处理；硫磺回收装置尾气、污水站废气、含硫储罐呼吸气一并进入硫磺尾气焚烧炉，经低氮燃烧后的烟气再进入氨法脱硫后高空排放。

废水：全厂废水进入厂区污水处理设施进行处理，处理达标后排至宁波华清污水处理厂。

固废：危险废物委托有资质单位进行安全处置；一般工业固废经资源化利用等方式合理处置；生活垃圾由环卫部门清运处理。

风险防范措施：在风险防控方面，企业严格执行行业规范和相关要求，突发环境污染事故应急预案已备案。企业设立了应急救援领导机构和救援组织，设置了事故应急水罐和相关应急设备和物资。

污染物达标排放情况：根据企业现有工程竣工验收报告和日常例行监测抽查情况，企业现有各项污染物的排放数据均符合国家规定的相关排放标准要求。

三、建设项目的建设单位和联系方式

建设单位：宁波博汇化工科技股份有限公司

地址：宁波石化经济技术开发区滨海路 2366 号

联系人：张斌

联系电话：+86-574-86369070（周一至周五 8:30~17:00）

电子邮箱：bohui_2@bhpcc.com

四、承担评价工作的环境影响评价机构的名称和联系方式

环评承担单位：浙江仁欣环科院有限责任公司

联系人：林莉莉

联系电话：0574-55000307

五、公众意见表的网络链接

公众意见表可在以下网页进行下载

<https://www.bhpcc.com/>

六、提交公众意见表的方式和途径

公众可通过向公示指定地址发送信函、传真、电子邮件等方式，发表对本项目建设及环评工作的意见看法。

宁波博汇化工科技股份有限公司

2025 年 5 月 16 日

